

SHANGHAI MACHINERY MANUFACTURING



上海机床厂有限公司（上海第二锻压机床厂）

SHANGHAI MACHINE TOOL WORKS CO., LTD

地址：上海市杨浦区军工路 1146 号

ADD: No. 1146 Jungong Road, Yangpu District, Shanghai

电话：021-62399387

网址：www.smtw.com



官方抖音号



MACHINERY MANUFACTURING



公司简介

上海机床厂有限公司隶属于上海电气集团股份有限公司，是国内技术实力雄厚的大型精密机床制造企业。2012年，拥有上冲“SPS”“AS”“TL”品牌的上海冲剪机床厂和拥有“凹凸”“AUTO”品牌的上海第二锻压机床厂战略重组，成为上海机床厂有限公司，上机公司的成型机床产品品种包含：APA系列开式高精密度压力机、APE系列开式固定台压力机、APM系列闭式龙门压力机、APS系列闭式单点压力机等。

公司技术力量雄厚，设有专属的技术研发中心，由长期从事机床研发的团队领航，专业从事精密磨床、成型机床和重型机床等产品研发；并在推动行业科技创新、技术进步、标准制定等方面起到带头引导作用。

公司以“塑造人品，制造精品”的质量理念贯穿于生产、经营、管理等全过程，相继获得：全国机床工具行业精心创品牌十佳企业、上海市文明单位、上海市质量管理奖、上海市高新技术企业、“中国最具市场竞争力品牌”、中国首家出口免检、出口管理一类企业、现代化管理企业、中国名牌、上海名牌等殊荣。

公司通过不断自主创新，瞄准国际机床的先进水平，以提高国内机床行业的技术品位为己任，推动产品升级换代。



数控切割机



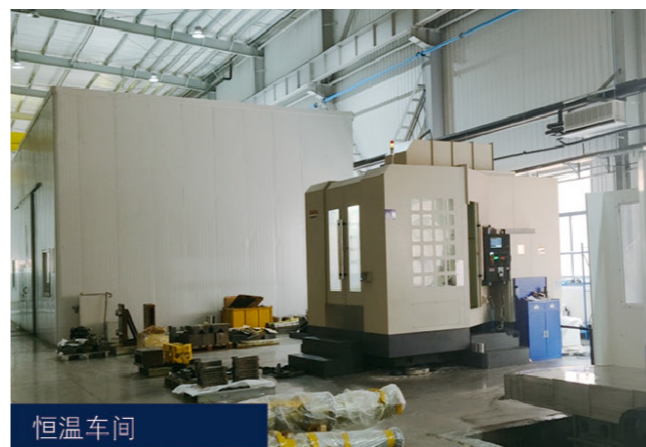
回火炉



数控铣齿机



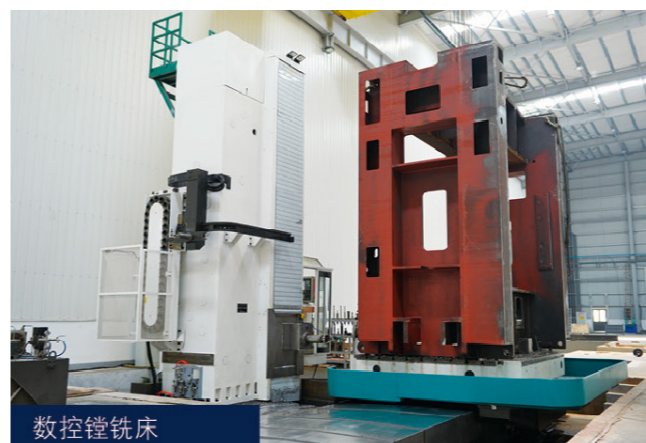
数控龙门五面加工中心



恒温车间



抛丸机



数控镗铣床

MACHINERY MANUFACTURING

certificate 认证证书



AOTU

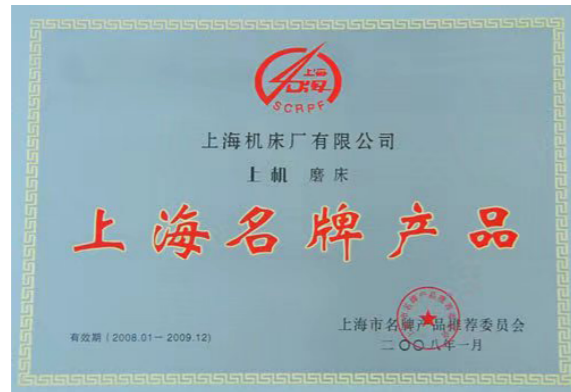
高品质冲床制造商

www.s2mm.com



Everything in sight,
Everything under control

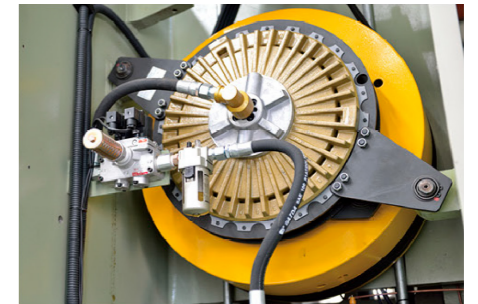
每一个步骤都在控制之中



Overload Protect Pump 日本进口超负荷油泵



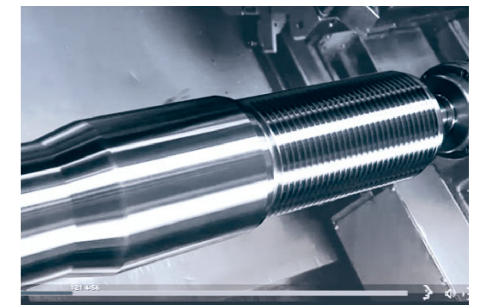
Double solenoid valve 日本进口双联电磁阀



Japanese bearing 日本轴承



Saw tooth 特殊工艺锯牙



Crank shaft 精密研磨曲轴



Driving shaft 精密研磨传动轴



所有参数一目了然

操作软件能够将所有冲床设备的生产情况展现在一个屏幕页面上。还可以帮助您在计算机操作台上监控和管理全部生产。

A simple, user-friendly interface for the favourably priced networking of power press machines, which runs on the pc control stand and is ideally suited to central data acquisition and backup.

统一的界面、简单的操作

用户界面是相同的，所有的机器，无论是高速或中低速冲床，操作者总是使用相同的界面。统一的界面明确的说明使操作者在面对各种类型的冲床工作时，都无需额外的培训。

User interface is the same, all machines, wether high speed or low speed press,user use the same interface. The uniform surface allows machine operators to work with every type of injection molding machine without undergoing additional training.

变频节能 30%

采用变频节能技术，使每台冲床与传统冲床相比较节约 30% 能源。

All machine use frequency energy-saving technology,each press machine save 30% power than traditional press machines.

APA

开式单曲轴精密冲床 C-FRAME SINGLE CRANK PRESS

标准附属品

Standard accessories

- 变频器
- 触摸屏
- 预裁计数器
- 预断计数器
- 电子凸轮
- 油压式过载保护装置
- 手动式滑块调整装置 (APA60 及 60 以下)
- 电动式滑块调整装置 (APA60 以上)
- 机械式模高指示器 (APA60 及 60 以下)
- Inverter
- Touch pad
- Preset Counter
- Forejudge Counter
- Electric cam
- Hydraulic Over-load Protector
- Mechanical Slide Adjust Device(60T and below 60T)
- Electric Slide adjust Device(over 60T)
- Mechanical Die Height Indicator(60T and below 60T)

- 电动式模高指示器 (APA60 以上)
- 滑块及模具平衡装置
- 曲轴角度指示器
- 计数器
- 空气源接头
- 二度落保护装置
- 误送检测装置
- 电源插座
- 维护工具及工具箱
- 使用说明书
- 防震脚
- Electric Die Height Indicator(over 60T)
- Balance Device
- Crank Angle Indicator
- Speed Indicator
- Air source Receptacle
- Second Fall Protection Device
- Misfeed Detection Device
- Power Socket
- Maintenance Tool Box
- Operation Manual
- Anti Vibration Press Mount

选择性附属品

Optional accessories

- 电动式黄油润滑装置 (APA110 以上标配)
- 气压模垫装置
- 脚踏开关
- 快速换模装置 (举模器、夹模器或移模臂)
- 滑块上部打料装置
- 模具照明装置
- 光电保护装置
- 送料机 (空气、机械及 NC 各类)
- 料架
- 矫平机
- 机械手
- Auto grease pump(Standard for over 110T)
- Pneumatic Die Cushion Device
- Foot Switch
- Quick Die Change Device (Die Lifter, Clamp And Die Arm)
- Slide Knock-out Device
- Die Room Light
- Safety light sensor
- Feeder
- Uncoiler
- Straightener
- Mechanism Hand



FREQUENCY CONVERSION ENERGY
PRECISION EFFICIENT

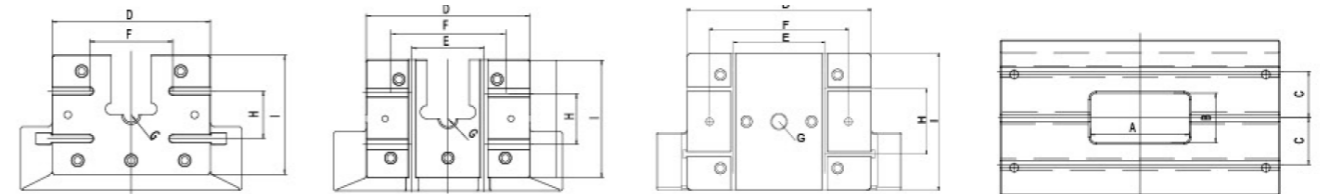
Technical parameter 技术参数

型式	Model		APA-25		APA-35		APA-45		APA-60		APA-80		
			V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	
吨数	Capacity	Ton	25		35		60		60		80		
冲击力发生位置	Rated Tonnage point	mm	3.2	1.5	3.2	1.6	3.2	1.6	4	2	4	2	
每分钟行程数	Stroke Per minute	Variable	SPM	60~140	130~200	40~120	110~180	40~100	100~150	35~90	80~120	35~80	80~120
		Fixed	SPM	110		85		75		65		65	
行程	Stroke	mm	60	30	70	40	80	50	120	60	150	70	
最大闭合工作高度	Die Height	mm	200	215	220	235	250	265	310	340	340	380	
滑块调整量	Slide adjustment	mm	50		55		60		75		80		
上工作台尺寸	Slide area	mm	300x230x50		360x250x50		400x300x60		500x360x70		560x420x70		
下工作台尺寸	Bolster Area	mm	680x300x70		800x400x70		850x440x80		900x500x80		1000x550x90		
模柄孔	Shank Hole	mm	φ38.1		φ38.1		φ38.1		φ50		φ50		
主电动机	Main Motor	kw.p	4x4		4x4		4x4		5.5x4		7.5x4		
滑块调整机构	Slide Adjust Device		手动 Manual operation										
使用空气压力	Air Pressure	kg/cm ²	6		6		6		6		6		
冲床精度	Presses Precision		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		
冲床(长×宽×高)	Presses Dimension	mm	1280x850x2200		1380x900x2400		1600x950x2500		1600x1000x2800		1800x1180x3000		
模垫能力	Die Cushion Capacity	Ton	-		2.3		2.3		3.6		3.6		
模垫行程长	Die Cushion Stroke	mm	-		50		50		70		70		
模垫有效面积	Die Cushion Effective Area	mm ²	-		300x230		300x230		350x300		450x310		

型式	Model		APA-110		APA-160		APA-200		APA-260		APA-315		APA-400		
			V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	
吨数	Capacity	Ton	110		160		200		260		315		400		
冲击力发生位置	Rated Tonnage point	mm	6	3	6	3	6	3	7	3.5	8	4	8		
每分钟行程数	Stroke Per minute	Variable	SPM	30~60	60~90	20~50	40~70	20~50	50~70	20~40	40~50	20~40	40~50	20~35	
		Fixed	SPM	50		35		35		30		30		30	
行程	Stroke	mm	180	80	200	90	200	100	250	150	250	150	300		
最大闭合工作高度	Die Height	mm	360	410	460	510	460	510	500	550	500	550	550		
滑块调整量	Slide adjustment	mm	80		100		110		120		120		120		
上工作台尺寸	Slide area	mm	650x470x80		700x550x90		850x630x90		950x700x100		950x700x100		1050x840x100		
下工作台尺寸	Bolster Area	mm	1150x600x110		1250x800x140		1400x820x160		1500x840x180		1500x840x200		1800x950x200		
模柄孔	Shank Hole	mm	φ50		φ65		φ65		φ65		φ65		φ70		
主电动机	Main Motor	kw.p	11x4		15x4		18.5x4		22x4		30x4		37x4		
滑块调整机构	Slide Adjust Device		电动 Electric driving												
使用空气压力	Air Pressure	kg/cm ²	6		6		6		6		6		6		
冲床精度	Presses Precision		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1class 一级		
冲床(长×宽×高)	Presses Dimension	mm	1900x1300x3200		2300x1400x3800		2615x1690x4075		2780x1850x4470		2780x1850x4500		3250x2150x4600		
模垫能力	Die Cushion Capacity	Ton	6.3		10		14		14		14		14		
模垫行程长	Die Cushion Stroke	mm	80		80		100		100		100		100		
模垫有效面积	Die Cushion Effective Area	mm ²	500x350		650x420		710x480		810x480		810x480		810x480		

Slide Area 上工作

Bolster Area 下工作



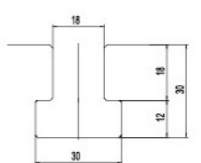
APA25-45

APA60-110

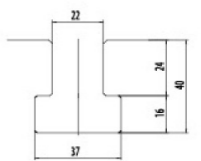
APA160-400

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	T 型沟
APA-25	240	120	90	300	-	150	φ38.1	80	230	-	I
APA-35	280	140	120	360	-	160	φ38.1	100	250	I	I
APA-45	300	150	120	400	-	210	φ38.1	120	300	-	I
APA-60	320	160	150	500	220	340	φ50	160	360	-	II
APA-80	360	180	150	560	300	420	φ50	220	420	50	II
APA-110	400	200	160	650	300	480	φ50	220	470	60	II
APA-160	440	220	220	700	300	500	φ65	300	550	60	II
APA-200	480	240	280	850	420	600	φ65	300	630	65	II
APA-260	520	260	290	950	420	600	φ65	300	700	65	II
APA-315	520	260	290	950	420	540	φ65		700	50	II

T 型沟 I 型



T 型沟 II 型



JH21

开式固定台压力机

Open-type One-point Press(JH21)

产品特点

- 钢板焊接机身刚性好，精度稳定。
- 采用干式或湿式气动摩擦离合器制动器，动作灵敏可靠。
- 大齿轮、齿轮轴精密研磨，机床运行噪音低。
- 滑块六面导轨，附气压式平衡装置，运行平稳，精度准确。
- 采用液压超负荷保护装置，有效保护压力机和模具。
- 采用 PLC 控制配自动送料装置后能形成单机自动化或多机自动化冲压生产线。
- 本机型除定速外，有二种无极变速行程选择，更适合冲压件工艺要求和提高生产效率。

Product features

- The welded steel plate body has good rigidity and stable accuracy.
- Adopting dry or wet pneumatic friction clutch brakes, the action is sensitive and reliable.
- Precision grinding of large gears and gear shafts, resulting in low operating noise of machine tools.
- The slider six sided guide rail is equipped with an air pressure balancing device, ensuring smooth operation and accurate accuracy.
- Using hydraulic overload protection device to effectively protect the press and mold.
- The use of PLC control with automatic feeding device can form a single machine automated or multi machine automated stamping production line.
- In addition to constant speed, this model has two options for continuously variable travel, which are more suitable for stamping process requirements and improving production efficiency.



FREQUENCY CONVERSION ENERGY

PRECISION EFFICIENT

Technical parameter 技术参数

型式	Model		JH21-25	JH21-45	JH21-60	JH21-80	JH21-125	JH21-160	JH21-200	JH21-250	JH21-315	JH21-400	JH21-500		
滑块公称压力	Nominal pressure of slider		KN	250	450	600	800	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	
能力发生位置	Nominal pressure of slider		mm	2.8/2	3.2/2	4/2.5	4.5/2.5	5/3	6/3.5	7/3.5	7/4	7/4	8/4.5	8	
滑块行程	Slide stroke		mm	80/50	3.2/2	140/80	160/90	180/100	200/120	250/130	250/150	250/150	280/180	280	
行程次数	固定	L	Number of trips	fixed											
					100	80	70	60	65	45	45	40	40	35	25
	可变	S	variable	L	60-100	50-80	40-70	40-60	35-65	25-45	25-45	25-40	20-40	20-35	/
S	80-140	70/130			60-110	55-100	50-95	40-75	35-60	30-55	30-55	30-50	/		
最大封闭高度	Maximum enclosed height		mm	250/265	270/300	300/330	320/355	350/390	400/440	450/510	500/550	500/550	530/580	550	
封闭高度调节量	Maximum enclosed height		mm	50	60	70	80	90	100	110	120	120	120	120	
滑块中心距机身距离	Maximum enclosed height		mm	210	225	270	310	350	390	430	450	450	480	480	
工作台尺寸	左右	Workbench size	about	mm	700	810	870	950	1100	1170	1390	1500	1540	1700	1800
	前后		around	mm	400	440	520	600	680	760	840	880	880	940	940
	厚度		thickness	mm	80	110	130	140	155	165	180	190	190	200	250
滑块底平面尺寸	左右	Bottom of slider	about	mm	360	410	480	540	620	700	880	950	950	1000	1000
	前后		around	mm	250	340	400	460	520	580	650	700	700	750	750
模柄孔尺寸	直径	Shank hole size	diameter	mm	40	50	50	50	70	70	70	70	70	70	
	深度		depth	mm	60	60	70	70	80	100	100	100	100	100	
地脚螺旋距离	左右	Anchor spiral distance	about	mm	690	745	840	920	1040	1140	1360	1460	1500	1550	1650
	前后		around	mm	1080	1190	1100	1235	1510	1660	2020	2150	2320	2500	2585
外形尺寸	左右	External dimensions	about	mm	830	1075	1200	1280	1220	1375	1690	1680	1720	1790	1770
	前后		around	mm	1390	1675	1685	1990	2125	2355	2580	2820	3060	3150	3105
	高		high	mm	2120	2391	2560	2725	3055	3215	3810	3915	3957	4320	4325
气囊	顶出能力	gasbag	Ejection ability	KN	-	23	35	63	80	100	140	140	140	140	
	行程		stroke	mm	-	60	70	80	90	100	100	100	100	100	
	顶板面积		Roof area	mm	-	300*220	350*220	410*220	460*340	540*420	560*420	560*420	560*420	560*420	560*420
电动机功率 (固 / 变)	Motor power (fixed/variable)		KW	2.2-4P	5.5-4P	5.5-4P	7.5-4P	7.5-4P	15-4P	15-4P	22-4P	30-4P	37-6P	37-4P	
重量	weight		Kg	2600	3500	5500	7500	11000	15200	20500	23500	30000	35000	45000	
使用空气压力	Using air pressure		Mpa	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	

Standard accessories /Optional accessories

标准配置 / 选配装置

标准配置	标配	选配配置	标配
液压超负荷保护装置	●	气囊式模垫装置	○
装模高度调节装置 (45T 以下手动, 60T 以上电动)	●	光电安全保护装置	○
模高指示器 (45T 以下机械指示, 60T 以上数显)	●	电子凸轮控制系统 (250T 以上标配)	○
滑块及模具平衡装置	●	可移动双手操作盒 (250T 以上标配)	○
空气吹料装置	●	自动送料输出轴	○
防震垫	●	湿式离合装置	○
干式离合器	●	二度落防止装置	○
自动润滑装置	●	无极调整装置 (变频器或调速电机)	○
工作计数器	●	预置计数器	○
旋转凸轮控制器	●	可移动电器控制箱 (250T 以上标配)	○
曲轴角度指示器	●	脚踏开关	○
打料装置	●	自动送料器	○
		模具照明装置	○
		快速换模装置	○

APE

开式单点高性能精密冲床

C-FRAME SINGE CRANK PRESS

标准附属品

- 变频器
- 触摸屏
- 预裁计数器
- 预断计数器
- 电子凸轮
- 油压式过载保护装置
- 手动式滑块调整装置 (APE-45 及以下)
- 电动式滑块调整装置 (APE-45 以上)
- 机械式模高指示器 (APE-45 及以下)
- 电动式模高指示器 (APE-45 以上)
- 滑块及模具平衡装置
- 曲轴角度指示器
- 计数器
- 空气源接头
- 二度落保护装置
- 误送检测装置
- 电源插座
- 维护工具及工具箱
- 使用说明书
- 防震脚

Standard accessories

- Inverter
- Touch pad
- Preset counter
- Forejudge counter
- Electric cam
- Hydraulic over-load protector
- Mechanical slide adjust device(APE-45 or below)
- Electric slide adjust device(over APE-45)
- Mechanical die height indicator(APE-45 or below)
- Electric die height indicator(over APE-45)
- Balance device
- Crank angle indicator
- Speed indicator
- Air source receptacle
- Second fall protection device
- Misfeed detection device
- Power socket
- Maintenance tool box
- Operation manual
- Anti Vibration Press Mount

选择性附属品

- 电动式黄油润滑装置
- 气压模垫装置
- 脚踏开关
- 快速换模装置
(举模器、夹模器或移模臂)
- 滑块上部打料装置
- 模具照明装置
- 光电保护装置
- 送料机 (空气、机械及 NC 各类)
- 料架
- 矫平机
- 机械手

Optional accessories

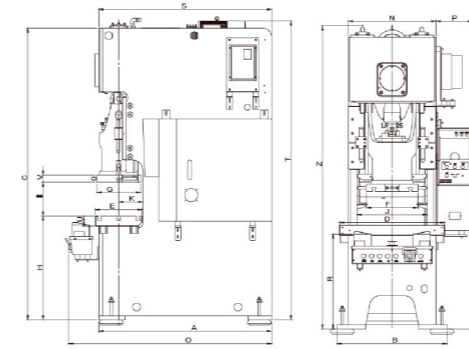
- Auto grease pump
- Pneumatic Die Cushion Device
- Foot Switch
- Quick Die Change Device
(Die Lifter, Clamp And Die Arm Sepjes)
- Slide Knock-out Device
- Die Room Light
- Safety light sensor
- Feeder
- Uncoiler
- Straightener
- Mechanism Hand



FREQUENCY CONVERSION ENERGY

PRECISION EFFICIENT

Machine dimensions 外观尺寸



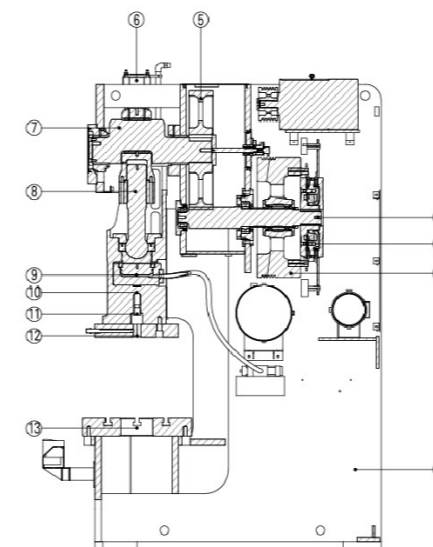
型式 Type	APE-25		APE-45		APE-60		APE-80		APE-110		APE-160		APE-200		APE-250		APE-315	
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
A	1180	1358	1454	1611	1780	2000	2140	2245	2245									
B	750	830	920	1030	1160	1310	1540	1700	1700									
C	1993	2339	2572	2675	2900	3355	3635	3950	3950									
D	720	850	900	1000	1150	1260	1400	1550	1650									
E	320	440	520	600	680	760	820	840	880									
F	350	460	500	560	650	700	850	920	1000									
G	300	350	400	460	520	580	650	700	720									
H	800	800	800	830	845	915	1020	1120	1120									
I	230	255	270	300	300	340	330	375	350	405	450	510	450	500	450	525	500	575
J	478	520	534	575	645	750	860	970	1020									
K	165	230	270	310	350	390	420	430	4500									
N	600	666	730	829	945	1070	1220	1360	1430									
O	1386	1564	1660	1935	2104	2206	2346	2569	2569									
P	248	249	250	411	411	333	325	325	325									
Q	978	1163	1167	1380	1460	1578	1603	1673	1673									
R	648	678	708	718	670	763	838	832	840									
S	1180	1328	1422	1595	1773	2005	2137	2285	2285									
T	2034	2395	2618	2721	2953	/	3730	3970	3970									
U	70	80	90	100	110	140	160	180	180									
V	50	60	70	70	80	90	90	100	100									
Z	2073	2427	2646	2749	3032	3456	3748	4193	4193									

HIGH DRIVING TORQUE WET

CLUTCH& BRAKE

高传动扭矩离合刹车器

- 高性能
- 高效率
- 低慣性
- 高扭矩
- 低噪音
- 無粉塵
- 長使用壽命
- 低維修成本
- High-performance
- High efficiency
- Low inertia
- High torsion
- Low noise
- Dust-free
- Long service life
- Low cost of maintenace

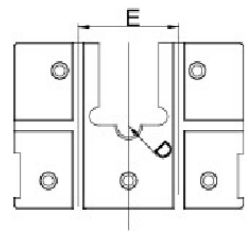


1. Press Frame
2. Flywheel
3. Clutch& Brake
4. Pinion Inverter Shaft
5. Main Gear
6. Counter Balancer
7. Crankshaft
8. Adjusting Screw
9. Hydraulic Overload Protector(H.O.L. P.)
10. Slide
11. Slide Knockout
12. Slide Plate(Detachable)
13. Bolster

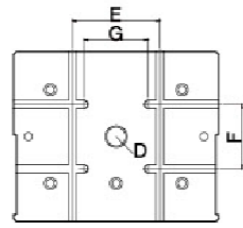
1. 機身
2. 飛輪
3. 剎車器
4. 齒輪軸
5. 大齒輪
6. 平衡器
7. 曲軸
8. 球頭
9. 超負荷油室
10. 滑塊
11. 頂料裝置
12. 滑塊板 (可拆卸式)
13. 臺板

Capacity & stroke curve 能力曲线图

Slide Area 上工作台

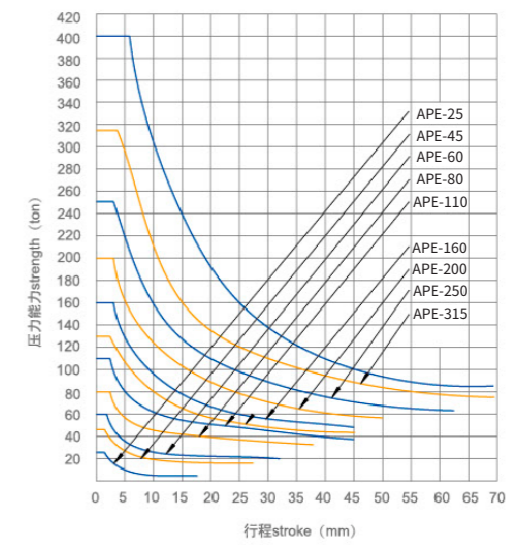
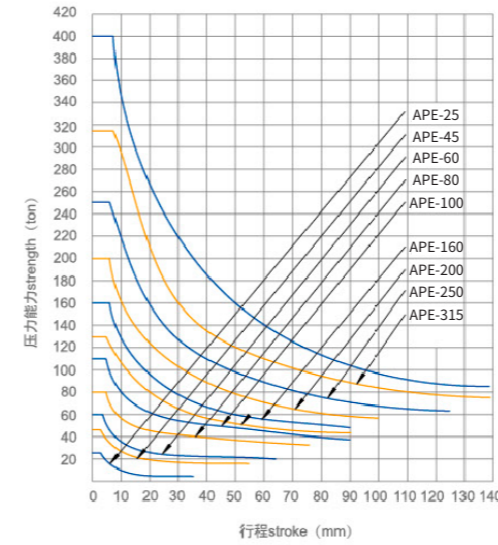
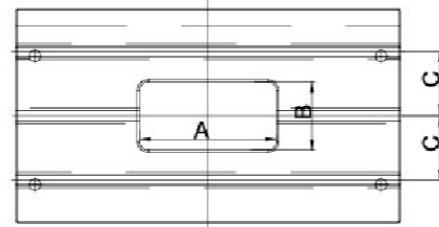


APE25-110



APE160-315

Bolster Area 下工作台



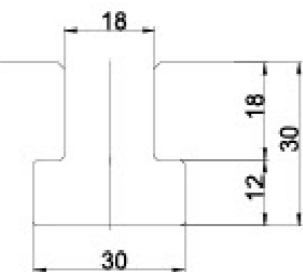
Model	A	B	C	ΦD	E	F	G	T 型溝
APE-25	200	60	90	38.1	250	-	-	I
APE-45	300	100	120	38.1	300	-	-	I
APE-60	300	110	150	50	270	-	-	II
APE-80	320	120	150	50	300	-	-	II
APE-110	360	130	160	50	300	-	-	III
APE-160	400	150	220	65	300	280	220	III
APE-200	420	180	280	65	300	300	200	III
APE-250	480	200	290	65	300	300	200	III
APE-315	480	200	300	70	300	300	200	III
APE-400	480	200	300	70	300	300	200	III

Technical parameter 技术参数

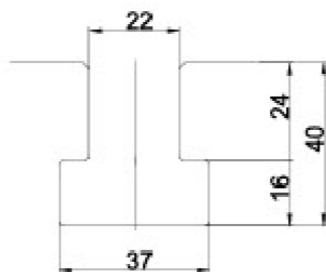
型式	Model	APE-25		APE-45		APE-60		APE-80		APE-110	
		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
吨数	Capacity	25		45		60		80		110	
能力发生点	Rated Tonnage Point	mm		3.2	2.3	3.2	2.3	4	2.3	5	3.2
滑块行程	Stroke Of Slide	mm		80	30	110	50	130	50	150	60
行程次数/分	Stroke/min	Variable	SPM	70~110	95~190	50~95	85~175	40~85	80~160	40~75	70~140
		Fixed	SPM	75	135	65	125	60	120	60	100
最大装模高度	Max.Die Height	mm		230	255	270	300	300	340	330	375
装模高度调节量	Die Height Adjustment	mm		50		60		70		80	
喉口深度	Depth Of Throat	mm		170		230		270		310	
上工作台尺寸	Slide area	mm		350x300x50		430x350x60		500x400x70		560x460x70	
下工作台尺寸	Bolster area	mm		720x320x70		850x440x80		900x520x90		1000x600x100	
模柄孔尺寸	Shank Hole	mm		φ38.1		φ38.1		φ50		φ50	
主电动机	Main Motor	KwxP		4x4		5.5x4		5.5x4		7.5x4	
滑块调整机构	Slide Adjust Device			手动 Manual operation		手动 Manual operation		电动 Electric driving		电动 Electric driving	
空气压力	Air Pressure	Kg/cm ²		6		6		6		6	
工作台面高度	Working Height	mm		800		800		800		830	
模垫能力	Capacity Of Die Cushion	Ton		-		2.6		3.6		6.3	
模垫行程	Stroke Of Die Cushion	mm		-		60		70		70	
模垫有效面积	Die Cushion Effective Area	mm		-		300x250		350x300		450x310	
冲床外形尺寸	Overall Dimensions	mm		832x1060x2165		860x1350x2375		970x1390x2585		1180x1755x2685	

型式	Model	APE-160		APE-200		APE-250		APE-315	
		V	H	V	H	V	H	V	H
吨数	Capacity	160		200		250		315	
能力发生点	Rated Tonnage Point	mm		6	4	6	4	6	4
滑块行程	Stroke Of Slide	mm		200	80	200	100	250	100
行程次数/分	Stroke/min	Variable	SPM	25~55	50~100	20~50	45~80	20~45	40~70
		Fixed	SPM	45	80	35	60	30	55
最大装模高度	Max.Die Height	mm		450	510	450	500	450	525
装模高度调节量	Die Height Adjustment	mm		100		110		120	
喉口深度	Depth Of Throat	mm		350		420		430	
上工作台尺寸	Slide area	mm		700x580x90		850x650x90		920x700x100	
下工作台尺寸	Bolster area	mm		1260x760x140		1400x820x160		1550x840x180	
模柄孔尺寸	Shank Hole	mm		φ65		φ65		φ70	
主电动机	Main Motor	KwxP		15x4		18.5x4		22x4	
滑块调整机构	Slide Adjust Device			电动 Electric		电动 Electric		电动 Electric	
空气压力	Air Pressure	Kg/cm ²		6		6		6	
工作台面高度	Working Height	mm		915		1020		1120	
模垫能力	Capacity Of Die Cushion	Ton		10		10		14	
模垫行程	Stroke Of Die Cushion	mm		80		100		100	
模垫有效面积	Die Cushion Effective Area	mm		660x420		660x460		600x460	
冲床外形尺寸	Overall Dimensions	mm		1425x2060x3300		1575x2300x3675		1740x2345x4000	

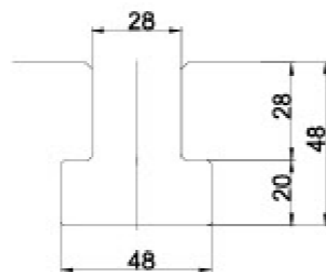
T型沟 I型



T型沟 II型



T型沟 III型



APD

半闭式单曲轴精密冲床

D-FRAME SINGLE CRANK PRESS

标准附属品

Standard accessories

- 变频器
- 触摸屏
- 预裁计数器
- 预断计数器
- 电子凸轮
- 油压式过载保护装置
- 电动式滑块调整装置
- 电动式模高指示器
- 滑块及模具平衡装置
- 曲轴角度指示器
- 计数器
- 空气源接头
- 二度落保护装置
- 误送检测装置
- 电源插座
- 维护工具及工具箱
- 使用说明书
- 防震脚
- Inverter
- Touch pad
- Preset Counter
- Forejudge Counter
- Electric cam
- Hydraulic Over-load Protector
- Electric Slide adjust Device
- Electric Die Height Indicator
- Balance Device
- Crank Angle Indicator
- Speed Indicator
- Air source Receptacle
- Second Fall Protection Device
- Misfeed Detection Device
- Power Socket
- Maintenance Tool Box
- Operation Manual
- Anti Vibration Press Mount



FREQUENCY CONVERSION ENERGY
PRECISION EFFICIENT

Technical parameter 技术参数

型式	Model		APD-80		APD-110		APD-160		APD-200		APD-260	
			V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型
吨数	Capacity	Ton	80		110		160		200		260	
冲力发生位置	Rated Tonnage Point	mm	4	2	6	3	6	3	6	3	7	3.5
行程	Stroke	mm	150	30	180	80	200	90	200	100	250	150
最大闭合工作高度	Die Height	mm	340	380	360	410	460	515	460	510	500	550
每分钟行程数	Stroke Per Minute	SPM	35-80	80-120	30-60	60-90	20-50	40-70	20-50	50-70	20-40	20-50
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	80		80		100		110		120	
上工作台尺寸	Slide Area	mm	560x420x70		650x470x80		700x550x90		850x630x90		950x700x100	
下工作台尺寸	Bolster Area	mm	930x550x90		1090x600x110		1190x800x140		1400x820x160		1530x840x180	
主电动机	Main Motor	kw.p	7.5x4		11x4		15x4		18.5x4		22x4	
滑块调整机构	Slide Adjust Device		电动 Electric driving									
使用空气压力	Air Pressure	kg/cm ²	6		6		6		6		6	
冲床(长×宽×高)	Presses Dimension	mm	1300x1890x3000		1420x1985x3200		1600x2200x3500		1750x2500x3900		2780x1850x4470	
冲床精度	Presses Precision		GB(JIS)1class 一级		GB(JIS)1 class 一级		GB(JIS)1 class 一级		GB(JIS)1 class 一级		GB(JIS)1 class 一级	
模垫能力	Die Cushion Capacity	Ton	3.6		6.3		10		14		14	
模垫行程长	Die Cushion Stroke	mm	70		80		80		100		100	
模垫有效面积	Die Cushion Effective Area	mm ²	450x310		500x350		650x420		710x480		810x480	
侧面开口	Side Opening		560x455		610x660		820x810		840x700		860x745	

Optional accessories 选择性附属品

- 电动式黄油润滑装置
- 气压模垫装置
- 脚踏开关
- 快速换模装置
(举模器、夹模器或移模臂)
- 光滑块上部打料装置
- 光模具照明装置
- 光电保护装置
- 送料机(空气、机械及NC各类)
- 料架
- 矫平机
- 机械手
- Auto grease pump
- Pneumatic Die Cushion Device
- Foot Switch
- Quick Die Change Device
(Die Lifter, Clamp And Die Arm)
- Slide Knock-out Device
- Die Room Light
- Safety light sensor
- Feeder
- Uncoiler
- Straightener
- Mechanism Hand

APS

闭式单曲轴高刚性精密冲床 H-FRAME SINGLE CRANK PRESS

标准附属品 Standard accessories

- 变频器 - Inverter

- 触摸屏 - Touch pad

- 预裁计数器 - Preset Counter

- 预断计数器 - Forejudge Counter

- 电子凸轮 - Electric cam

- 油压式过载保护装置 - Hydraulic Over-load Protector

- 电动式滑块调整装置 - Electric Slide adjust Device

- 电动式黄油润滑装置 - Auto grease pump

- 电动式模高指示器 - Electric Die Height Indicator

- 滑块及模具平衡装置 - Balance Device

- 曲轴角度指示器 - Crank Angle Indicator

- 计数器 - Speed Indicator

- 空气源接头 - Air source Receptacle

- 二度落保护装置 - Second Fall Protection Device

- 误送检测装置 - Misfeed Detection Device

- 电源插座 - Power Socket

- 维护工具及工具箱 - Maintenance Tool Box

- 使用说明书 - Operation Manual

- 防震脚 - Anti Vibration Press Mount



FREQUENCY CONVERSION ENERGY

PRECISION EFFICIENT

Technical parameter 技术参数

型式	Model		APS-125		APS-160		APS-200		APS-250		APS-315	
			V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型
吨数	Capacity	Ton	125		160		200		250		315	
能力发生点	Rated Tonnage Point	mm	6	2	6	3	6	3	7	3.5	7	3.5
行程长	Stroke	mm	180	80	200	90	200	100	250	150	250	150
每分钟行程数	Stroke Per Minute	SPM	35-60	60-90	20-50	50-70	20-50	50-70	20-40	40-50	20-40	40-50
			35		35		35		30		30	
最大模高	Die Height	mm	360		460		450		500		550	
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	80		100		110		120		120	
上工作台尺寸	Slide area	mm	900x600		900x700		1000x700		1100x700		1100x800	
下工作台尺寸	Bolster area	mm	1000×600×110		1100×800×160		1200×800×170		1250×900×180		1300×900×200	
模柄孔	Shank Hole	mm	φ65		φ65		φ65		φ65		φ65	
主马达	Main Motor	kwxp	15x4		15x4		18.5x4		22x4		30x4	
滑块调整电机	Slide Adjusting Motor	Hp×p	0.75×4		0.75x4		0.75x4		1.5x4		1.5×4	
使用空气压力	Air Pressure	kg/cm ²	6		6		6		6		6	
侧面开口	Side Opening		600x450		750x450		750x600		750×600		750x600	
冲床精度	Precision		GB(JIS)1 class 一级		GB(JIS)1 class 一级		GB(JIS)1 class 一级		GB(JIS)1 class 一级		GB(JIS)1 class 一级	

型式	Model		APS-400		APS-500	APS-600	APS-800
			V 型	H 型	V 型	V 型	V 型
吨数	Capacity	Ton	400		500	600	800
能力发生点	Rated Tonnage Point	mm	8	4	8	10	13
行程长	Stroke	mm	300	170	300	300	300
每分钟行程数	Stroke Per Minute	SPM	20~35	35~45	20~30	15~25	10~20
			30		25	20	15
最大模高	Die Height	mm	550		550	550	600
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	120		150	150	150
上工作台尺寸	Slide area	mm	1300x900		1400x900	1400x1000	1700x1200
下工作台尺寸	Bolster area	mm	1400×1000×220		1500×1100×230	1600×1100×240	1800×1300×240
模柄孔	Shank Hole	mm	φ65		065	065	070
主马达	Main Motor	kwxp	37x4		45x4	55x4	75x4
滑块调整电机	Slide Adjusting Motor	Hp×p	2.2x4		2.2x4	3.7×4	5x4
使用空气压力	Air Pressure	kg/cm ²	6		6	6	6
侧面开口	Side Opening		800x600		900×600	1000x600	1000x600
冲床精度	Precision		GB(JIS)1 class 一级		GB(JIS)1 class 一级	GB(JIS)1 class 一级	GB(JIS)1 class 一级

Optional accessories 选择性附属品

- 气压模垫装置

- 脚踏开关

- 快速换模装置

(举模器、夹模器或移模臂)

- 滑块上部打料装置

- 模具照明装置

- 光电保护装置

- 送料机 (空气、机械及 NC 各类)

- 料架

- 矫平机

- 机械手

- Pneumatic Die Cushion Device

-Foot Switch

-Quick Die Change Device

(Die Lifter, Clamp And Die Arm)

-Slide Knock-out Device

-Die Room Light

-Safety light sensor

-Feeder

-Uncoiler

-Straightener

- Mechanism Hand

APC

开式双曲轴精密冲床

C-FRAME DOUBLE CRANK PRESS

标准附属品

Standard accessories

- 变频器
 - 触摸屏
 - 预裁计数器
 - 预断计数器
 - 电子凸轮
 - 液压式过载保护装置
 - 电动式滑块调整装置
 - 电动式模高指示器
 - 滑块及模具平衡装置
 - 电动式黄油润滑装置
 - 曲轴角度指示器
 - 计数器
 - 空气源接头
 - 二度落保护装置
 - 误送检测装置
 - 电源插座
 - 维护工具及工具箱
 - 使用说明书
 - 防震脚
- Inverter
 - Touch pad
 - Preset Counter
 - Forejudge Counter
 - Electric cam
 - Hydraulic Over-load Protector
 - Slide Adjust Device
 - Die Height Indicator
 - Balance Device
 - Auto grease pump
 - Crank Angle Indicator
 - Speed Indicator
 - Air source Receptacle
 - Second Fall Protection Device
 - Misfeed Detection Device
 - Power Socket
 - Maintenance Tool Box
 - Operation Manual
 - Anti Vibration Press Mount

选择性附属品

Optional accessories

- 气压模垫装置
 - 脚踏开关
 - 快速换模装置
(举模器、夹模器或移模臂)
 - 滑块上部打料装置
 - 模具照明装置
 - 光电保护装置
 - 送料机 (空气、机械及 NC 各类)
 - 料架
 - 矫平机
 - 机械手
- Pneumatic Die Cushion Device
 - Foot Switch
 - Quick Die Change Device
(Die Lifter, Clamp And Die Arm)
 - Slide Knock-out Device
 - Die Room Light
 - Safety light sensor
 - Feeder
 - Uncoiler
 - Straightener
 - Mechanism Hand

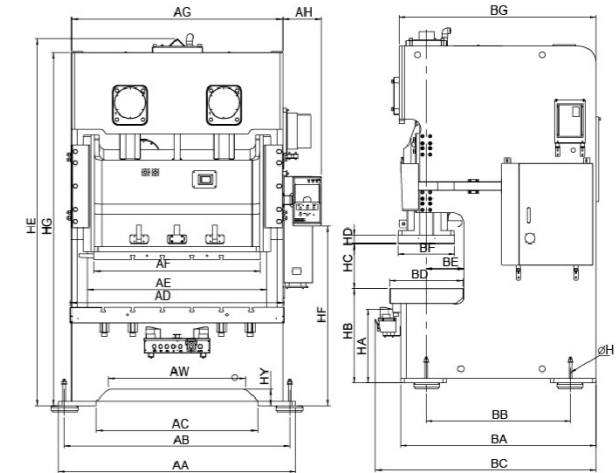


FREQUENCY CONVERSION ENERGY
PRECISION EFFICIENT

Technical parameter 技术参数

型式	Model		APC-110		APC-160		APC-200		APC-250		APC-315	
			V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型
吨数	Capacity	Ton	110		160		200		250		315	
能力发生点	Rated Tonnage Point	mm	5	3	6	3	6	3	7	3.5	8	4
行程长	Stroke	mm	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170
行程数	Stroke Per Minute	SPM	35-65	50-100	30-55	40-85	25-45	35-70	20-35	30-60	20-35	30-60
最大模高	Die Height	mm	400	435	450	485	500	550	550	605	550	605
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	100		100		120		120		120	
上工作台尺寸	Slide Area	mm	1400×500×70		1600×550×70		1850×650×95		2100×700×95		2100×700×95	
下工作台尺寸	Bolster Area	mm	1800×650×130		2000×760×150		2400×840×170		2700×900×170		2700×900×180	
主马达	Main Motor	kWxP	11x4		15x4		18.5x4		22x4		30x4	
供给气压	Air Pressure	kg/cm ²	6		6		6		6		6	
精度	Presses Precision		JIS(CNS)1class- 级									
模垫型式	Die Cushion		Two plate & two cylinders 二板双缸									
能力	Die Cushion Capacity	Ton	3.6x2		6.3x2		10x2		14x2		14x2	
行程	Die Cushion Stroke	mm	70		70		80		100		100	
模垫顶板面积	Die Cushion Work Part Dimension	mm	350x235x2 组		410x260x2 组		540x350x2 组		640x470x2 组		640x470x2 组	

Machine dimensions 外观尺寸



规格 Specification	APC-110		APC-160		APC-200		APC-250		APC-315	
型式 Model	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型	V 型	H 型
AA	2000		2200		2620		3000		3000	
AB	1900		2080		2460		2800		2800	
AC	1360		1520		1820		2200		2200	
AD	1800		2000		2400		2700		2700	
AE	1510		1660		1990		2230		2230	
AF	1400		1600		1850		2100		2100	
AG	1780		1980		2320		2590		2600	
AH	327		327		327		327		327	
AW	1094		1237		1552		1779		1827	
BA	1720		1940		2235		2545		2610	
BB	1270		1380		1655		2000		2210	
BC	1954		2174		2469		2779		2844	
BD	650		760		840		900		900	
BE	330		385		425		455		455	
BF	500		550		650		700		700	
BG	1705		1930		2220		2545		1610	
HA	676		730		790		820		820	
HB	830	865	990	1025	1070	1120	1100	1155	1100	1155
HC	400		450		500		550		550	
HD	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170
HE	3096		3679		3849		4361		4481	
HF	1517		1568		1570		1573		1583	
HG	2975		3505		3775		4220		4340	
HY	140		140		145		195		205	
ΦH	Φ35		Φ47		Φ54		Φ54		Φ54	

APM

闭式双曲轴精密冲床

H-FRAME DOUBLE CRANK PRESS

标准附属品

Standard accessories

- 变频器
- 触摸屏
- 预裁计数器
- 预断计数器
- 电子凸轮
- 液压式过载保护装置
- 电动式滑块调整装置
- 电动式模高指示器
- 滑块及模具平衡装置
- 电动式黄油润滑装置

- Inverter
- Touch pad
- Preset Counter
- Forejudge Counter
- Electric cam
- Hydraulic Over-load Protector
- Slide Adjust Device
- Die Height Indicator
- Balance Device
- Auto grease pump

- 曲轴角度指示器
- 计数器
- 空气源接头
- 二度落保护装置
- 误送检测装置
- 电源插座
- 维护工具及工具箱
- 使用说明书
- 防震脚

- Crank Angle Indicator
- Speed Indicator
- Air source Receptacle
- Second Fall Protection Device
- Misfeed Detection Device
- Power Socket
- Maintenance Tool Box
- Operation Manual
- Anti Vibration Press Mount

选择性附属品

Optional accessories

- 气压模垫装置
- 脚踏开关
- 快速换模装置
(举模器、夹模器或移模臂)
- 滑块上部打料装置
- 模具照明装置
- 光电保护装置
- 送料机 (空气、机械及 NC 各类)
- 料架
- 矫平机
- 机械手

- Pneumatic Die Cushion Device
- Foot Switch
- Quick Die Change Device
(Die Lifter, Clamp And Die Arm)
- Slide Knock-out Device
- Die Room Light
- Safety light sensor
- Feeder
- Uncoiler
- Straightener
- Mechanism Hand



FREQUENCY CONVERSION ENERGY

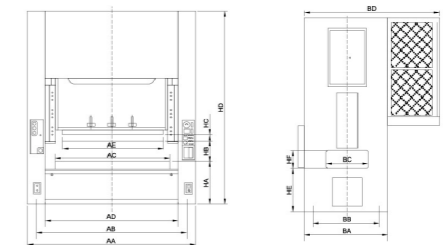
PRECISION EFFICIENT

Technical parameter 技术参数

型式	Model		APM-110		APM-160		APM-200		APM-250		APM-300	
			S 型	H 型	S 型	H 型	S 型	H 型	S 型	H 型	S 型	H 型
吨数	Capacity	Ton	110		160		200		250		300	
能力发生点	Rated Tonnage Point	mm	5	3	6	3	6	3	7	3	7	3
行程长	Stroke Length	mm	180	110	200	130	250	150	280	170	300	170
每分钟行程数	Stroke Per Minute	SPM	35-65	50-110	30-55	40-85	20-50	35-70	20-40	30-60	20-35	30-50
最大闭合高度(最大模高)	Die Height	mm	400	435	450	400	500	450	550	450	550	450
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	100		100		120		120		120	
上工作台尺寸	Slide Area	mm	1400×500×70		1600×650×70		1850×750×95		2300×900×95		2400×900×95	
下工作台尺寸	Bolster Area	mm	1600×650×130		1800×760×150		2200×940×170		2500×1000×170		2500×1000×190	
侧向开口	Side Opening	mm	700×450		700×450		900×600		900×600		1000×600	
主马达	Main Motor	KW×P	11×4		15×4		18.5×4		22×4		30×4	
滑块调整马达	Slide Adjustment Motor	HP×P	1×4		1×4		1×4		2×4		2×4	
使用空气压力	Air Pressure	kg/cm ²	6		6		6		6		6	
冲床精度	Precision		GB/J1S 一级		GB/J1S 一级		GB/J1S 一级		GB/J1S 一级		GB/J1S 一级	
最大上模重量	Max.Upper Die Weight	kg	1000		1200		1500		2000		2000	
模垫能力	Die Cushion Capacity	Ton	3.6×2		6.3×2		10×2		14×2		14×2	

型式	Model		APM-400		APM-500		APM-600		APM-800	
			S 型	H 型	S 型	H 型	S 型	H 型	S 型	
吨数	Capacity	Ton	400		500		600		800	
能力发生点	Rated Tonnage Point	mm	7	3	10		12		12	
行程长	Stroke Length	mm	300	170	350	300	350	300	350	
每分钟行程数	Stroke Per Minute	SPM	20-35	20-40	15-25	20-35	15-25	20-30	15-25	
最大闭合高度(最大模高)	Die Height	mm	550	450	600	550	700	600	700	
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	120		120		150		150	
上工作台尺寸	Slide Area	mm	A 2500×1000×95		A 2600×1100×100		3400×1200×110		3400×1300×115	
			B 3000×1000×95		B 3200×1100×100					
			C 3200×1000×95							
上工作台尺寸	Bolster Area	mm	A 2700×1100×190		A 2800×1200×220		3600×1300×230		3600×1400×250	
			B 3200×1100×190		B 3400×1200×220					
			C 3400×1100×190							
侧向开口	Side Opening	mm	1100×600		1100×600		1100×600		1100×700	
主马达	Main Motor	KW×P	37×4		45×4		75×4		90×4	
滑块调整马达	Slide Adjustment Motor	HP×P	3.7×4		5.5×4		7.5×4		7.5×4	
使用空气压力	Air Pressure	kg/cm ²	6		6		6		6	
冲床精度	Precision		GB/J1S 一级		GB/J1S 一级		GB/J1S 一级		GB/J1S 一级	
最大上模重量	Max.Upper Die Weight	kg	A	2400	4000		6000		6000	
			B	3200						
			C							
模垫能力	Die Cushion Capacity	Ton	14×2		14×2		14×2		14×2	

Machine dimensions 外观尺寸



规格 Specification	APM-160		APM-200		APM-250		APM-300		APM-400	
型式 Model	S 型	H 型	S 型	H 型	S 型	H 型	S 型	H 型	S 型	H 型
AA	2800		3000		3700		3700		4100	
AB	2500		2700		3350		3350		3750	
AC	2000		2200		2500		2500		3200	
AD	2100		2290		2900		2900		3300	
AE	1600		1900		2200		2200		3100	
BA	1400		1750		1800		1800		2100	
BB	1200		1550		1450		1450		1940	
BC	900		900		900		900		900	
BD	2150		2500		2950		2950		3129	
HA	800		900		1000		1000		1200	
HB	450	400	500	450	550	450	550	450	550	
HC	190	130	250	150	280	170	300	170	300	
HD	3400	3300	3750	3600	4250	4040	4400	4170	5195	
HF	900		900		1000		1000		1150	

Y2N

闭式双点高性能压力机

STRAIGHT-SIDE DOUBLE CRANK PRESS

标准附属品

Standard accessories

- 油压过负荷保护装置 -Hydraulic Over-load Protector
- 电动滑块调整装置 -Electric lubrication device
- 数字式模高指示器 (单位: 0.1MM) -Digital die height indicator (unit:0.1MM)
- 滑块及模具平衡装置 -Balance Device
- 旋转凸轮开关 -Rotary cam switches
- 曲轴角度指示器 -Crank Angle Indicator
- 循环集中式润滑给油装置 -Circulating centralized lubricating oil installations
- 电磁式行程计数器 -Electromagnetic stroke counter
- 二度落保护装置 -Second Fall Protection Device
- 可编程控制器 -Programmable controller
- 空气吹料接头 -Air blowing material joints
- 空气源接头 -Air source Receptacle
- 移动式 T 型操作台 -T-Mobile Station
- 独立式电气控制箱 -Independent electrical control box
- 维护工具及工具箱 -Maintenance Tool Box
- 变频器 -Inverter
- 防震装置 -Anti Vibration Device
- 电源插头 -Power plug

选择性附属品

Optional accessories

- 模垫 -Die Cushion
- 滑块上部顶料装置 -Slide Knock-out Device
- 模具照明灯 -Die Room Light
- 主马达逆转装置 -Main motor reversing device
- 位数裁断计数器 -3-digit counter cutting
- 光电安全装置 -Safety light sensor
- 安全挡块及安全插销 -Security and safety latch stopper
- 预调计数器 (6 位数) -Presetting counter(6 digits)
- 荷重检知装置 -Load detection Device
- 误送检知装置 -Misfeed Detection Device
- 基础螺丝及基础板 -Base screws and base plate
- 安全架及安全梯 -Security and safety ladder rack
- 快速换模装置 -Quick Die Change Device



FREQUENCY CONVERSION ENERGY

PRECISION EFFICIENT

Technical parameter 技术参数

型式	Model		Y2N-400		Y2N-500		Y2N-630	
吨数	Capacity	Ton	400		500		630	
能力发生点	Rated Tonnage Point	mm	7	9	8	12	8	12
行程长	Stroke Length	mm	300	400	300	400	300	400
每分钟行程数	Stroke Per Minute	SPM	20~40	20~30	15~35	15~25	20~35	15~25
最大闭合高度	Die Height	mm	600	700	600	800	700	900
最大上模重量	Max.Upper Die Weight	kg	3200	4000	3500	4800	4000	5500
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	150		200		250	
滑块板尺寸	Slide Area	mm	2700×1300	3400×1400	3000×1300	3600×1400	3600×1400	4000×1500
台盘尺寸	Bolster Area	mm	2700×1300	3400×1400	3000×1300	3600×1400	3600×1400	4000×1500
台盘厚度	Bolster Thickness	mm	200		220		250	
侧向开口	Side Opening	mm	1000×600	1100×700	1000×600	1100×700	1100×700	1200×800
工作面高度	Working Height	mm	760		750		800	
主马达	Main Motor	KW×P	45×4		55×4		75×4	
滑块调整马达	Slide Adjustment motor	HP×P	3.7×4		5.5×4		7.5×4	
台身结构	Frame Structure	Ton	三分割 / 一体式		三分割		三分割	

型式	Model		Y2N-800		Y2N-1000		Y2N-1200	
吨数	Capacity	Ton	800		1000		1200	
能力发生点	Rated Tonnage Point	mm	8	12	12	13	12	13
行程长	Stroke Length	mm	300	400	400	450	400	450
每分钟行程数	Stroke Per Minute	SPM	15~30	15~25	15~30	15~25	15~30	15~25
最大闭合高度	Die Height	mm	800	1000	900	1100	1000	1200
最大上模重量	Max.Upper Die Weight	kg	6000	8000	8000	1000	9000	12000
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	250		300		300	
滑块板尺寸	Slide Area	mm	4000×1500	4500×1600	4500×1600	5000×1800	4500×1600	5000×1800
台盘尺寸	Bolster Area	mm	4000×1500	4500×1600	4500×1600	5000×1800	4500×1600	5000×1800
台盘厚度	Bolster Thickness	mm	250		300		300	
侧向开口	Side Opening	mm	1200×900	1200×1100	1200×1100	1400×1200	1200×1100	1400×1200
工作面高度	Working Height	mm	800		800		800	
主马达	Main Motor	KW×P	90×4		110×4		132×4	
滑块调整马达	Slide Adjustment motor	HP×P	7.5×4		11×4		11×4	
台身结构	Frame Structure	Ton	三分割		三分割		三分割	

Functions Features 性能特点

- 高刚性机身分为横梁、立柱、底座，分体闭式结构，用四根拉紧螺杆拉紧，机身刚性好、变形小
- 采用偏心轴，左右方向布置，两连杆中心距大，抗偏载能力很强，适合连续模
- 采用组合式气动干式摩擦离合器一制动器，噪音小，离合扭矩大，制动角小，使用寿命长
- 滑块采用八面导向全结构，导轨长，保证运动精度
- 采用液压过载保护装置，使用可靠且维护方便
- 采用稀油强制润滑系统，具有油路故障报警功能
- 可选配气垫、移动工作台

- H-type frame is consist of three parts:crossbeam,uprights and base,tightened by four tensile screw rods,with high rigidity and less deformation.
- Two crank shaft structure and Left-Right layout,large center distance between two connecting-rods,strong load deviation resistant capability suitable for continuous die.
- Combined pneumatic friction clutch brake,low noise,large clutch torque,small braking angle and long service life
- Eight-side long rectangle of slide,with hight moving precision.
- Hydraulic overload protection device,to reliable use and flexible action.
- Oil lubrication system.
- Optional accessories(air cushion and movable working table)are available according to the customer's needs.

GS

三圆导柱高速冲床

C-FRAME HIGH SPEED PRESS

标准附属品

Standard accessories

- 模高指示器
- 手动式滑块调整装置
- 油压锁模
- 强制循环油装置
- 可编程控制器 PLC
- 滑块及模具动平衡装置
- 触摸屏
- 曲轴角度指示器
- 空气源接头 (1/2)
- 喷风装置 (1/2)
- 误送检测装置
- 工具箱
- 说明书
- 防震装置

- Die height indicator
- Manual slide adjusting device
- Hydraulic die locking device
- Circulated lubrication system
- Program logical controller
- Slide and die dynamicbalance device
- Touch pad
- Mechanical crank angle indicator
- Air outlet
- Air ejector
- Misfeed Detection Device
- Tool box
- User manual
- Anti-vibration amounts

选择性附属品

Optional accessories

- 送料机
- 料架
- 整平机
- 动平衡装置
- 材料润滑装置
- 下死点检出器

- Feeder
- Uncoiler
- Straightener
- Dynamic balance device
- Material lubrication device
- B.D.C Detector



广泛应用于：
小五金类，USB 接口，HDMI 接头，
端子，插头脚，美工刀片等等。

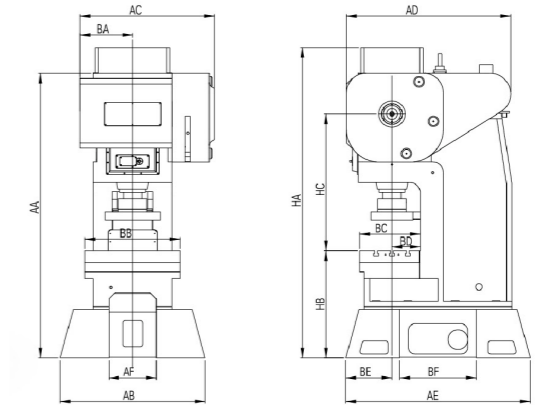


FREQUENCY CONVERSION ENERGY
PRECISION EFFICIENT

Technical parameter 技术参数

型式	Model		GS-30			GS-45			GS-65			GS-80		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
吨数	Capacity	Ton	30			45			65			80		
行程	Stroke	mm	20	30	40	20	30	40	30	40	50	30	50	90
每分钟行程数 (不带平衡)	Stroke Per Minute	SPM	200-700	200-600	200-500	200-700	200-600	200-500	200-600	200-500	200-400	200-600	200-500	200-400
每分钟行程数 (带平衡)	Stroke Per Minute	SPM	200-900	200-800	200-600	200-800	200-700	200-600	200-700	200-600	200-500	200-700	200-600	200-500
闭合高度	Die Height	mm	215	210	205	245	240	235	255	250	245	360	350	345
滑块调整量	Slide Adjustment	mm	30			30			50			50		
上工作合尺寸	Slide Area	mm	330x225			420x320			540x350			600x400		
下工作合尺寸	Bolster Area	mm	600x330x80			720x450x90			900x525x100			1000x590x12		
落料孔	Bed Opening		400(上)x300(下)x100(斜口)			500(上)x400(下)x100(斜口)			600(上)x525(下)x100(斜口)			400x120		
电机	Motor	kw	3.7			5.5			11			15		
外形尺寸	Size	mm	2133x1206x1011			2345x1400x1222			2695x1700x1400			1350x1840x2760		
重量	Weight	kg	2800			5000			6500			7500		

Machine dimensions 外观尺寸



规格 Specification	GS-30	GS-45	GS-65	Gs-80
AA	1940	2165	2278	2490
AB	889	1100	1300	1350
AC	822	1022	1170	1260
AD	1066	1246	1555	1720
AE	1166	1400	1700	1840
BA	327.5	400	485	511
BB	600	720	900	1000
BC	330	454	520	590
BD	152.5	210	245	320
BE	292.5	350	385	420
BF	440	580	650	620
HA	2122	2360	2549	2750
HB	775	815	820	865
HC	890	1040	1115	1277

JA31

闭式单点高性能压力机

Nigh-peformance ciosed-type single-point Press(JA31)

产品特点

- 机身优质钢板焊接闭式结构，刚性好，精度稳定。
- 滑块采用液压过载保护系统，工作稳定安全可靠保护模具。
- 摩擦离合器装置，能与自动化生产连线，冲压度稳定提高生产效益。
- 能力发生点公称力行程大，适应精锻压冲压形零件。

Product features

- The high-quality steel plate welded closed structure of the body has good rigidity and stable accuracy.
- The slider adopts a hydraulic overload protection system, which works stably, safely, and reliably to protect the mold.
- The friction clutch device can be connected to automated production, ensuring stable stamping and improving production efficiency.
- The nominal force stroke at the point of capability occurrence is large, suitable for precision forging and stamping of parts.

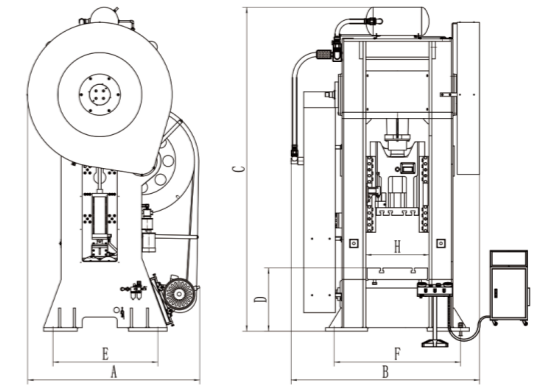


FREQUENCY CONVERSION ENERGY
PRECISION EFFICIENT

Technical parameter 技术参数

型式	Model		JA31-125	JA31-160	JA31-200	JA31-250	JA31-315	JA31-400	JA31-500	JA31-630	JA31-800	JA31-1000		
滑块公称压力	Nominal pressure of slider	KN	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	10000		
能力发生位置	Nominal pressure of slider	mm	8	10	12	12	13	13	15	15	15	15		
滑块行程	Slide stroke	mm	165	180	210	250	250	270	320	350	350	380		
行程次数	fixed	S.P.M	40	35	35	30	27	27	20	15	12	12		
最大封闭高度	Maximum enclosed height	mm	515	630	690	650	665	730	800	920	950	1040		
封闭高度调节量	Maximum enclosed height	mm	90	90	120	125	125	125	130	150	150	160		
立柱间距离	Distance between columns	mm	745	770	830	900	900	960	1100	1250	1350	1500		
工作台尺寸	左右	Workbench size	about	mm	820	880	950	1000	1100	1200	1300	1500	1600	1700
	前后		around	mm	700	740	800	860	860	920	1050	1200	1350	1450
	厚度		thickness	mm	115	130	140	150	165	180	200	220	1600	240
	直径		diameter	mm	180	220	240	280	300	300	300	375	1350	500
滑块底平面尺寸	左右	Bottom of slider	about	mm	460	460	530	650	650	700	800	900	230	1100
	前后		around	mm	500	500	540	600	600	650	750	850	400	1050
模柄孔尺寸	直径	Shank hole size	diameter	mm	65	65	70	80	80	80	80	1000	/	
	深度		depth	mm	85	85	90	110	110	120	140	160	950	/
外形尺寸	左右	External dimensions	about	mm	1715	1860	2025	2245	2440	2515	2850	2585	/	2980
	前后		around	mm	1915	2060	2215	2445	2685	2775	3365	4230	/	5570
	高		high	mm	3515	3735	4135	4515	4615	4790	5400	6410	/	8675
电动机功率	Motor power (fixed/variable)	KW	11-4P	15-4P	22-4P	30-4P	37-4P	45-4P	55-4P	55-4P	75-4P	90-4P		
重量	weight	Kg	8000	10100	15500	17817	24200	28240	44000	56900	/	/		

Machine dimensions 外观尺寸



规格 Specification	A	B	C	D	E	F	G
JA31-125	1715	1915	3515	800	1045	1310	745
JA31-160	1860	2060	3735	820	1075	1380	770
JA31-200	2025	2215	4135	820	1150	1520	830
JA31-250	2245	2445	4515	885	1440	1710	900
JA31-315	2440	2685	4615	900	1490	1800	900
JA31-400	2515	2775	4790	900	1500	1850	960
JA31-500	2850	3365	5400	950	1715	2120	1100
JA31-630	2585	4230	6410	1000	2310	2820	1250
JA31-800							
JA31-1000	2980	5570	8675	1950	2900	3900	1600